



ZERES

400 – 2.300 kN

Wir erweitern elektrische Vielfalt

ZHAFIR ZERES SERIE

Mit der neuen Zhafir Zeres Serie haben wir das bisherige Spektrum elektrischer Lösungen um neue Möglichkeiten in der Kunststoffverarbeitung erweitert. Sie verbindet vollelektrische Antriebstechnologie mit einem integrierten Hydrauliksystem. Dadurch erhöht sich die Flexibilität in der Produktionsplanung und Maschinennutzung enorm, beispielsweise für Anwendungen mit Kernzügen.

Die neue Zeres Serie vereint die Vorteile der Voll-elektrik mit denen der Hydraulik in einer Maschine und bietet so für jeden Anspruch eine optimale Lösung.

Durch die servo-elektrischen Antriebe für Einspritzen, Dosieren und die Werkzeugbewegung sind absolute Präzision, Dynamik, Energieeffizienz und unabhängige Parallelbewegungen im gesamten Zyklus ebenso garantiert wie eine hohe Wartungsfreundlichkeit.

Fazit: Die neue Zeres Serie erweitert die elektrische Vielfalt. Und sie ist bestens geeignet für den sanften Umstieg von der hydraulischen in die elektrische Welt, da sie Verarbeitern die Fertigung von Kernzugwerkzeugen weiterhin ermöglicht.



WIR SCHAFFEN WETTBEWERBSVORTEILE

.....> **Fertigungspower**

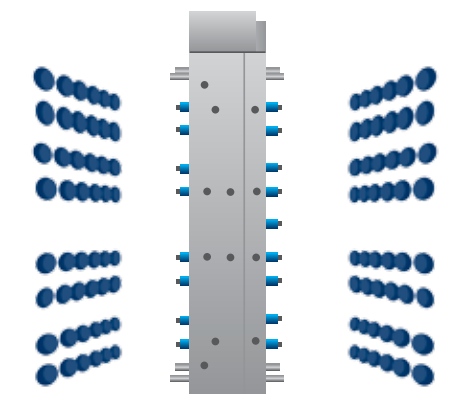
Bild links oben: Die Produktionshalle von Zhafir Deutschland umfasst eine Gesamtfläche von 4.500 m². Fertigung, Montage, Qualitätskontrolle, Anwendungstechnik und Service erfüllen die hohen Anforderungen unserer europäischen Kunden. In Chun Xiao, Ningbo, China (Bild unten), wurde ein neues Werk mit einer Gesamtfläche von 300.000 m² für die Produktion von elektrischen Maschinen bis zu 5.500 kN errichtet. Der Standort besitzt eine Produktionskapazität von bis zu 10.000 Maschinen pro Jahr.

.....> **Mehr als ein Netzwerk**

Die Integration von hochqualifizierten Spezialisten im Entwicklungsteam eröffnet Möglichkeiten für eine flexible Ressourcenplanung, je nach Stadium des Projekts. Die Zusammenarbeit deutscher und chinesischer Ingenieure schafft Synergien: Unterschiedliche Marktanforderungen werden betrachtet und die jahrelange Produktionserfahrung von Haitian International wird genutzt.

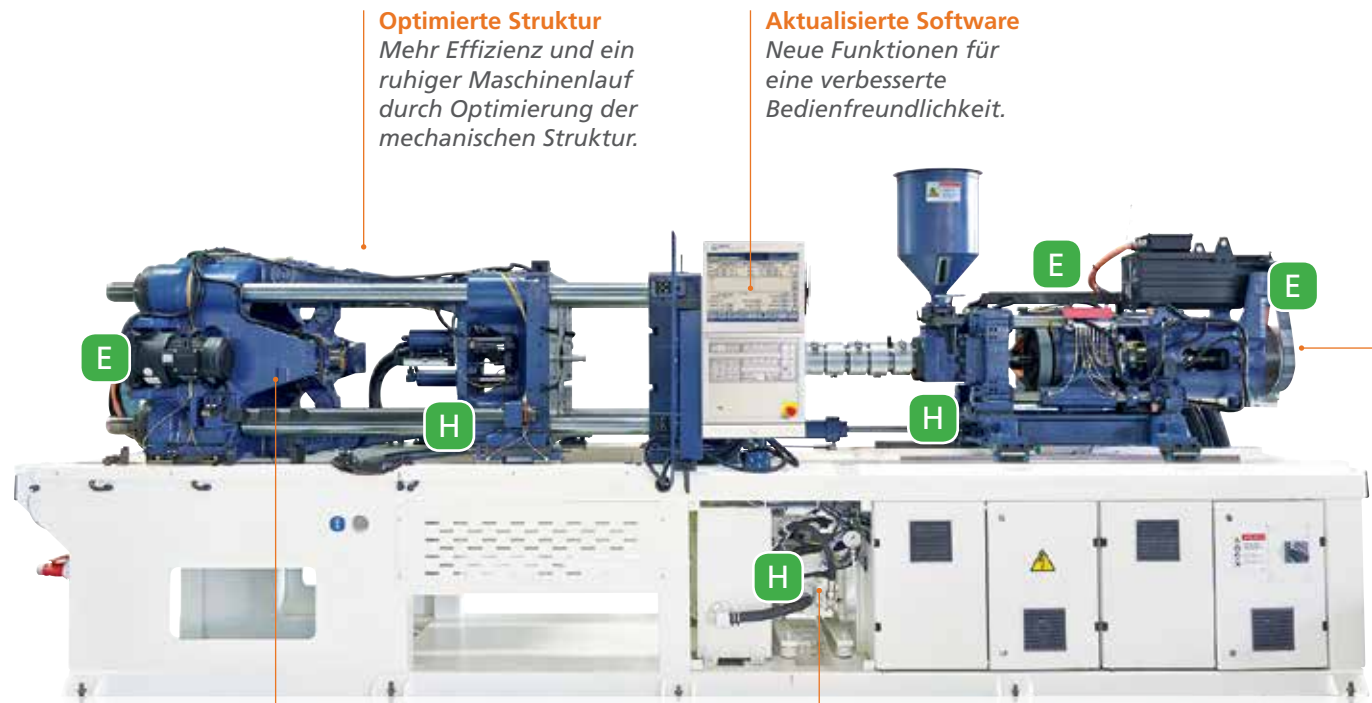


Die neue Zhafir Zeres Serie mit integriertem Hydrauliksystem eignet sich z.B. für Anwendungen mit Kernfunktion oder auch Etagenwerkzeuge.



Wir erweitern elektrische Vielfalt

DIE NEUE ZERES SERIE AUF EINEN BLICK



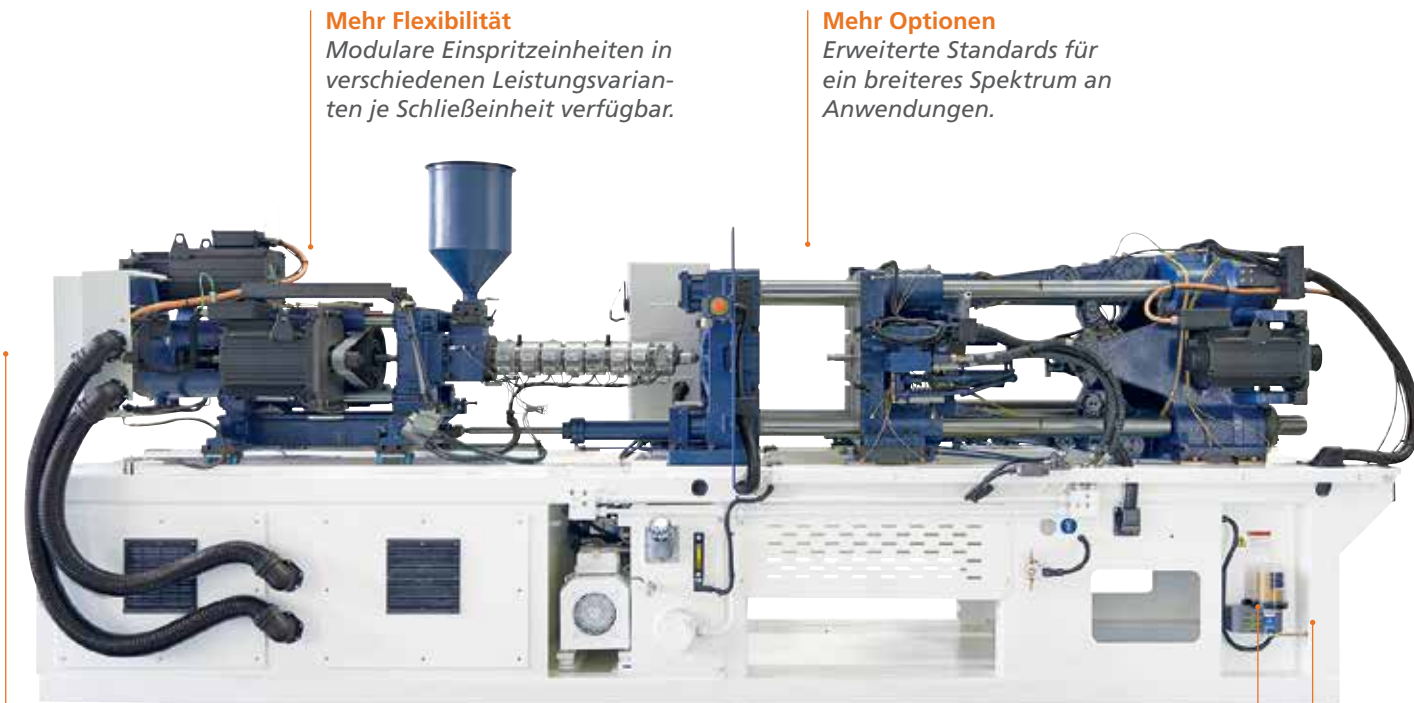
Optimierte Struktur
Mehr Effizienz und ein ruhiger Maschinenlauf durch Optimierung der mechanischen Struktur.

Aktualisierte Software
Neue Funktionen für eine verbesserte Bedienfreundlichkeit.

Servo-elektrische Schließeinheit
Allgemeine Verbesserung der Stabilität; längere Lebensdauer von Maschine und Werkzeug.

Integriertes Hydrauliksystem
Effiziente, variable Pumpe für Kernzüge, Auswerfer und Düsenanlage.

Servo-elektrische Einspritzeinheit
Mehr Dynamik für verbesserte Reaktionszeiten und Zuverlässigkeit.



Mehr Flexibilität
Modulare Einspritzeinheiten in verschiedenen Leistungsvarianten je Schließeinheit verfügbar.

Mehr Optionen
Erweiterte Standards für ein breiteres Spektrum an Anwendungen.

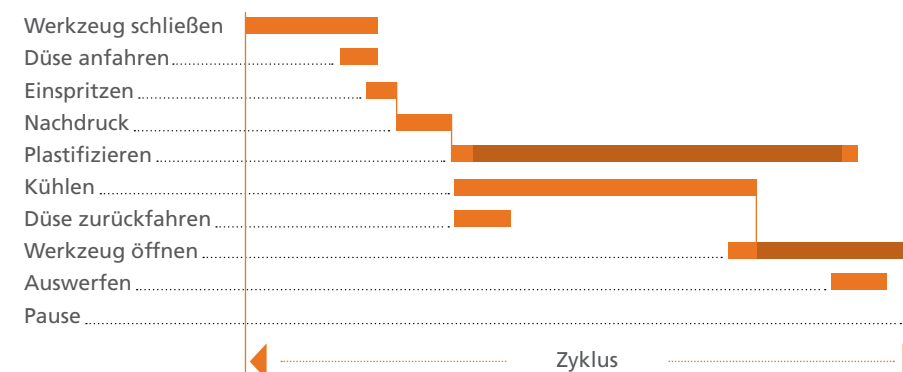
Einfache Wartung
Verbesserter Bedien- und Wartungskomfort durch die schwenkbare Einspritzeinheit und die überarbeitete Auswerfer-Schnellkupplung.

Zentrales Schmiersystem
Für einen reduzierten Schmierstoffverbrauch und niedrigere Wartungskosten.



Mehr Platz
Offenes Maschinendesign und verbesserte Platzverhältnisse im Maschinenbett unterhalb der Schließeinheit ermöglichen eine hervorragende Platzierung eines Förderbandes.

Schnell und effizient
Parallelbewegungen für alle Achsen.



Hohe Beschleunigung & Geschwindigkeit

DIE INSPRITZEINHEIT



	SCHLIEßEINHEIT (kN)		INSPRITZEINHEIT					
	80	120	210	300	430	640	830	1100
400								
600								
900								
1200								
1500								
1900								
2300								

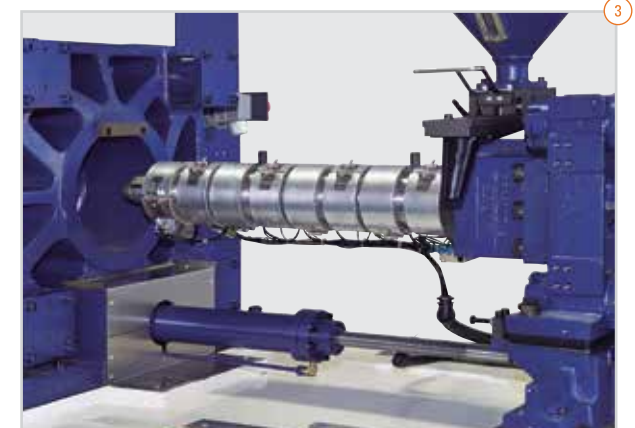
Bild ①
Die neue Zhafir Zeres Serie – von 400 bis 2.300 kN. Bis zu 4 Einspritzeinheiten pro Schließeinheit wählbar.



Bild ②
Die optimierte Abstimmung von Servomotoren und deren Umrichtern verbessert die Beschleunigungswerte bei geringerem Energieverbrauch.

Bild ③
Die hydraulische Düsenbewegung bietet sowohl eine gesteigerte Düsenanlagekraft als auch eine höhere Verfahrensgeschwindigkeit. Beides über die Bedieneinheit einstellbar.

.....> **Einfache Wartung**
Die schwenkbare Einspritzeinheit ermöglicht einen schnellen Wechsel und kürzere Rüstzeiten von Schnecke und Plastifizierkomponenten. Für den einfachen Modul-Austausch und eine komfortable Zugänglichkeit für Reinigung und Wartung.



Dynamik & Effizienz

DIE SCHLIESSEINHEIT

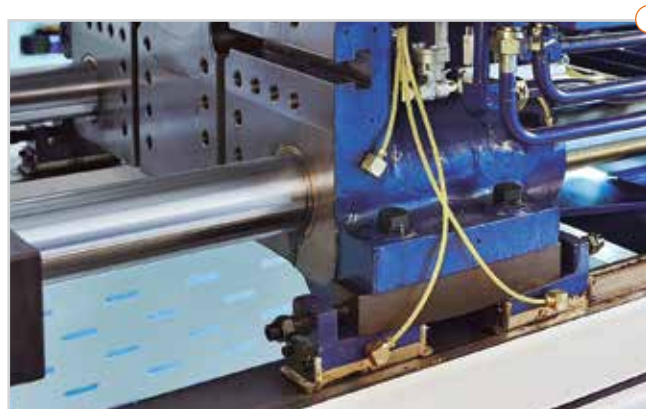
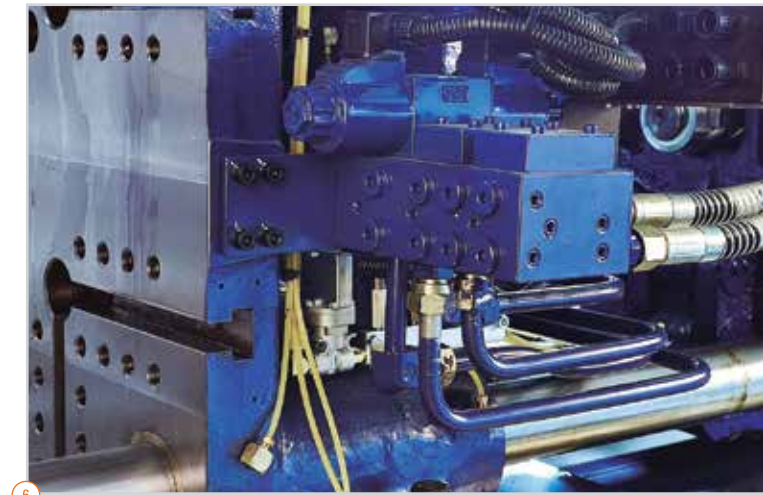
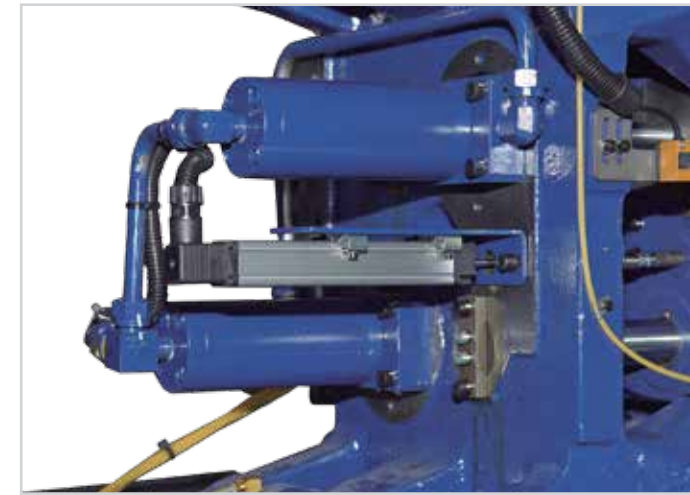
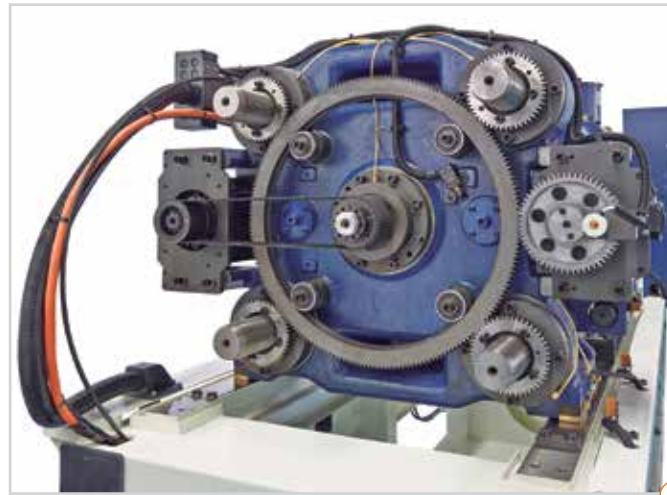
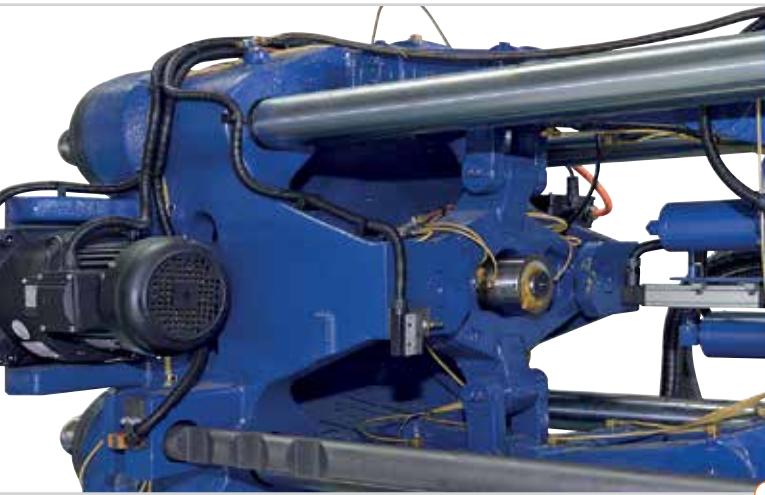


Bild ①
Der überarbeitete 5-Punkt-Doppelkniehebel verbessert die Plattensteifigkeit und reduziert die Spannungen. Das neue Design steht für günstige Geschwindigkeits- und Kraftverläufe und reduzierte Trockenlaufzeiten.

Bild ②
Die neue Werkzeughöhenverstellung verringert die Rüstzeiten während des Werkzeugwechsels.

Bild ③
Gleitschuhe an der beweglichen Aufspannplatte unterstützen das Werkzeuggewicht und reduzieren die Reibung. Wartungsarbeiten werden einfacher.



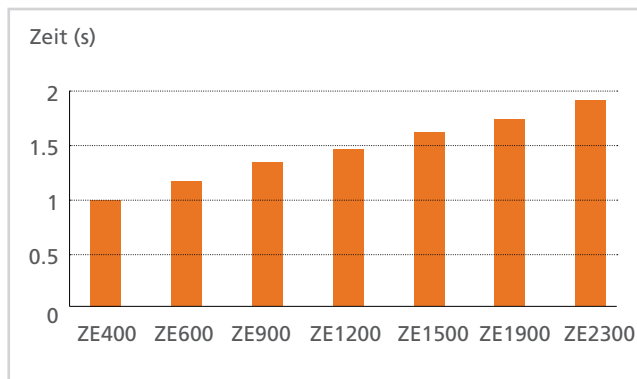
Bild ④
Die neue Zentralschmierung reduziert den Schmierstoffeinsatz.

Bild ⑤
Die beiden Hydraulikzylinder der Auswerferachse ermöglichen es, den Druck während des gesamten Zyklus aufrechtzuerhalten, sodass die Position genau gehalten werden kann. Die Auswerfer-Schnellkupplung bietet eine komfortable Lösung zum Verbinden von Auswerferkupplung und Auswerferbolzen innerhalb 30 s.

Bild ⑥
Bis zu zwei Kernzugschnittstellen sind je nach Maschinengröße an der beweglichen Platte positioniert und liefert im Vergleich zu einem hydraulischen Beistellaggregat einen gesteigerten Durchfluss sowie einen erhöhten Druck.

8

Optimierte Trockenlaufzeit

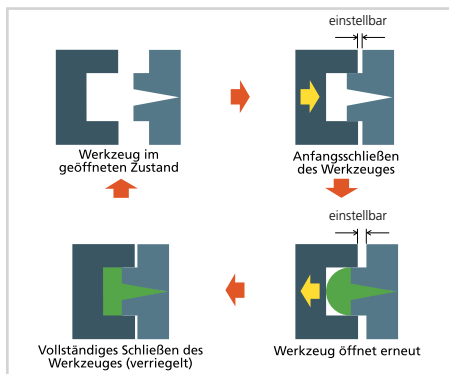


9

Bedienfreundlichkeit & Flexibilität

SOFTWARE UND STEUERUNG

Spritzprägen



Frei programmierbare Ein-/Ausgänge



Kerne



Qualitätsüberwachung



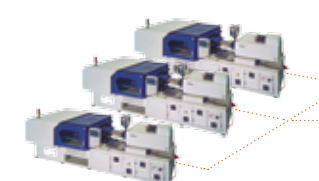
Prozesskontrolle



Doppelhub Auswerfer



Produktionsübersicht



NEUESTE STEUERUNGS-SOFTWARE

- 15-Zoll-Farb-Touch-LCD-Bildschirm
- Drei Mehrzweck-USB-Schnittstellen
- Werkzeugprofilaten (bis zu 200 Sets)
- Neue Produktionsübersicht
- Bedienerfreundliche Oberfläche
- Umfangreiche Softwarefunktionen
- LED Betriebsanzeige
- Klare und einfache Schaltfläche
- Kurzbefehl-Konfiguration für eindeutige Identifizierung
- Mehrere Sprachen zur Auswahl
- RFID-Karte mit Kennwortschutz für eine einfachere Organisation des Fertigungsablaufs

HAITIAN INTERNATIONAL GERMANY GMBH

Jubatus-Allee 10
92263 Ebermannsdorf
Deutschland
Tel. +49-9438-9439-0
Fax +49-9438-9439-350
info@haitiangermany.com
www.haitiangermany.com

